

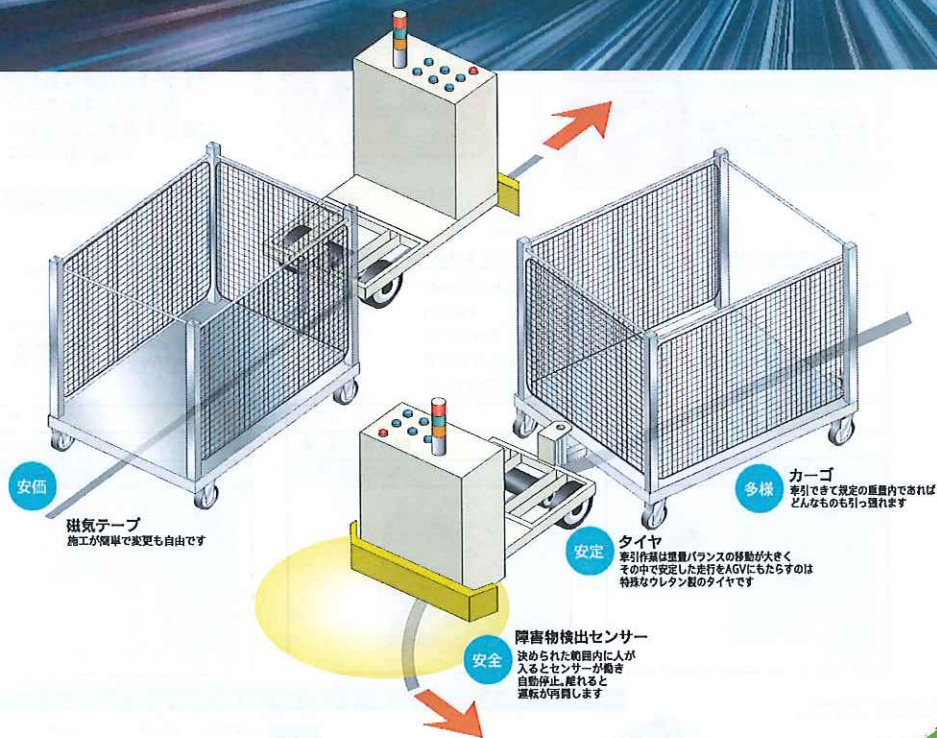


# 牽引型AGV

## Pulling type

SHIKO

自由自在に  
搬送動線を  
動かす事で  
作業効率は  
大きく変わる



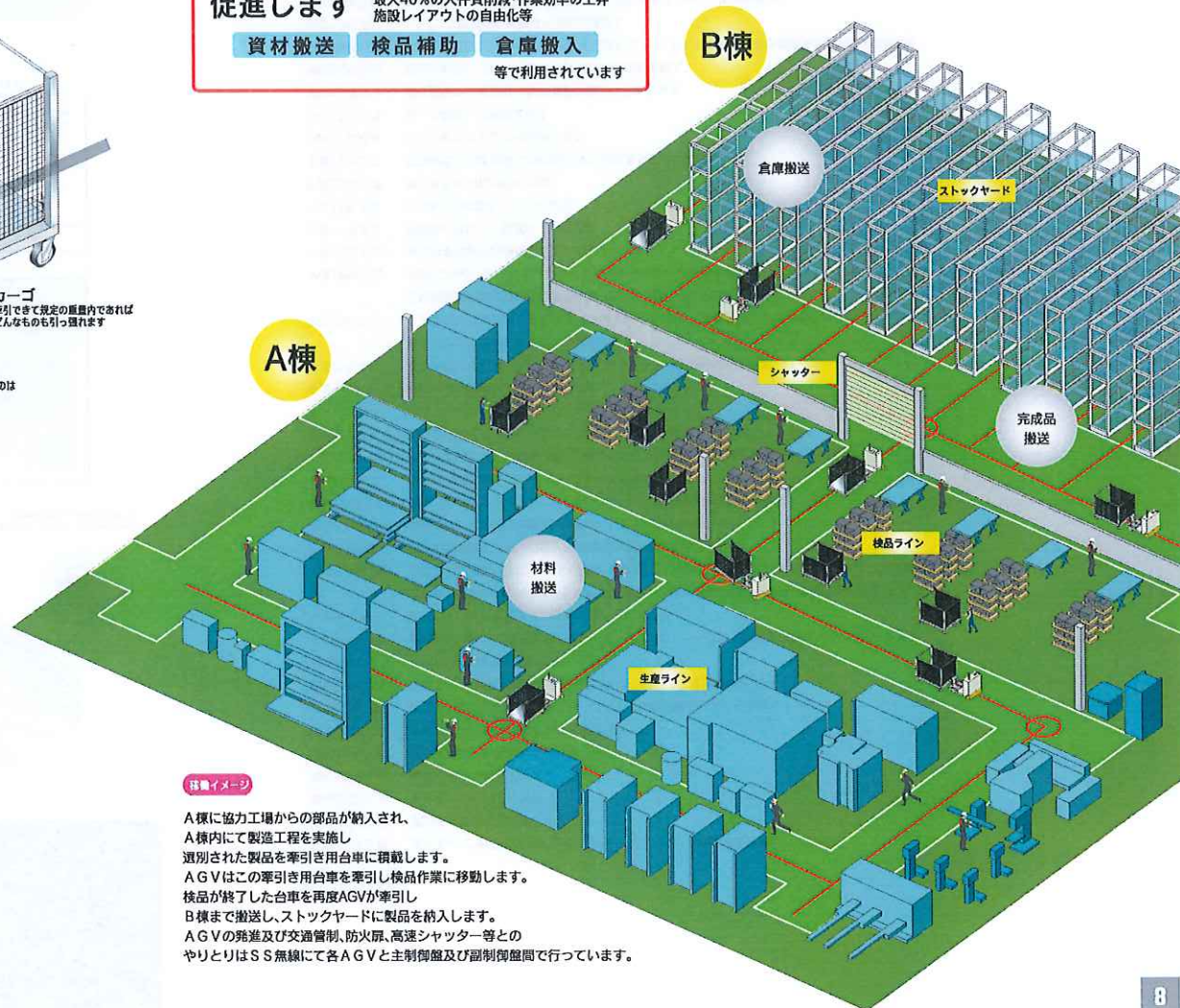
### メリット

牽引型AGVは生産ラインの効率化を  
促進します

最大40%の人員削減・作業効率の上昇  
施設レイアウトの自由化等

資材搬送 検品補助 倉庫搬入

等で利用されています



モデルNo. PU-005

設置場所/工場内

■仕様

速度	60m/分
積載重量	300Kg×2両=600Kg
ステアリング方式	2輪速度差ステアリング
誘導方式	磁気誘導
サイズ(mm)	1100W×2190L×1100H



モデルNo. PU-003

設置場所/工場内

■仕様

速度	40m/分
積載重量	500kg
ステアリング方式	前輪ステアリング
誘導方式	磁気誘導
サイズ(mm)	700W×975L×865H

### 稼働イメージ

A棟に協力工場からの部品が納入され、  
A棟内にて製造工程を実施し  
選別された製品を牽引き用台車に積載します。  
AGVはこの牽引き用台車を牽引し検品作業に移動します。  
検品が終了した台車を再度AGVが牽引し  
B棟まで搬送し、ストックヤードに製品を納入します。  
AGVの発達及び交通管制、防火扉、高速シャッター等との  
やりとりはSS無線にて各AGVと主制御盤及び副制御盤間で行っています。